

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Très bon pour l'élimination de :
 - COV
 - Échappement diesel
 - Gaz acide
 - Ammoniac et Amines

- Styles disponibles
 - HEGA Panneau d'absorption de 2" et 4"
 - HEGA Acier galvanisé de 12"
 - HEGA de 2", 4" et 12" et disponible avec un cadre en polystyrène à fort impact

- Idéal d'utilisation pour
 - Hôpitaux
 - Hôtels, Casinos & Bureaux
 - Centres de données
 - Aéroports & Stations de trains
 - Salles blanches et fabrication spécialisée
 - Écoles & Musés
 - Restaurants



AEROSTAR PURAFILTER HEGA®

POURQUOI LE PURAFILTER HEGA®?

- Enlevez les contaminants gazeux de l'air et les odeurs indésirables, en donnant à vos occupants et à vos processus la qualité de l'air intérieur dont ils ont besoin
- Média non tissés renforcés au charbon utilisant des fibres 100% synthétiques qui ne favorise pas la croissance des microbes et à charbon activé de forte capacité
- La structure de support brevetée maximise la surface de carbone disponible pour l'absorption
- Large capacité de solution d'adsorption traditionnelle avec des chimisorbants conçus pour des gaz et des applications spécifiques.

CATÉGORIE 653 POUR LES COV

Caractéristiques

- 480 grammes/mètre carré de média
- Charbon à forte capacité (CTC de 85%)
- Fonctionne sur la physisorption et la catalyse

Élimine

- Composés organiques volatils (COV)
- Les odeurs de nourriture et de cuisine
- Ozone
- Chlore

CATÉGORIE 651 POUR L'ÉCHAPPEMENT DIESEL

Caractéristiques

- 480 grammes/mètres carrés de média
- Mélange de charbon actif et de charbon imprégné
- Fonctionne avec l'absorption chimique et la physisorption

Élimine

- Échappement du véhicule
- Formaldéhyde (HCOH) et Aldéhydes
- Composés de soufre (H₂S)

CATÉGORIE 876 POUR LE GAZ ACIDE

Caractéristiques

- 600 grammes/mètres carré de media
- Charbon à haute activité avec imprégnation
- Fonctionne sur la chimisorption

Élimine

- Composés de soufre (H₂S et SO₂)
- Oxydes d'azote (NO_x y compris NO, NO₂)
- Gaz Acides

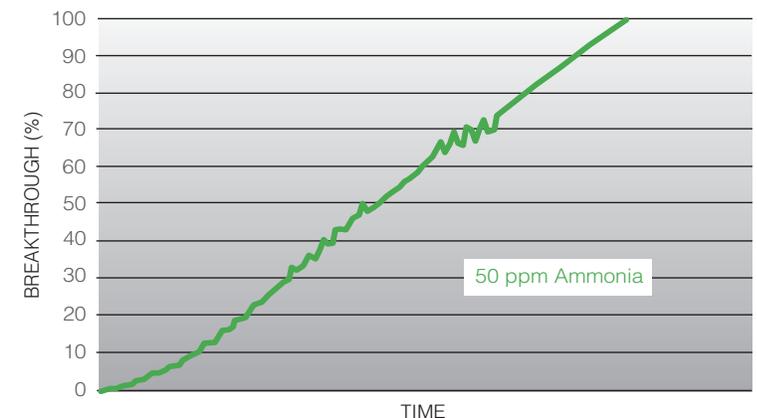
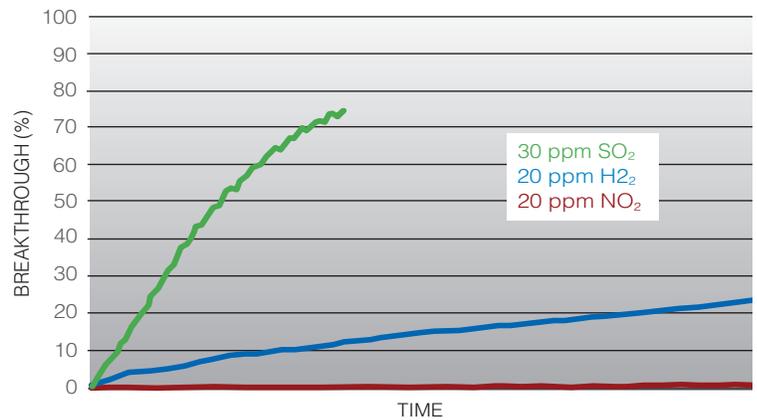
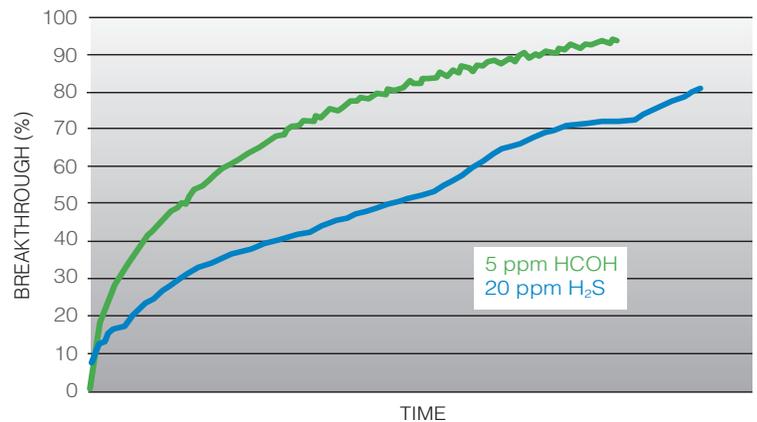
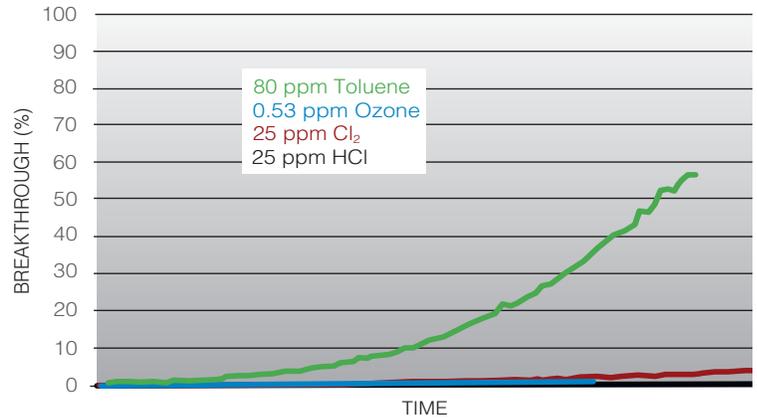
CATÉGORIE 147 POUR L'AMMONIAC ET LES AMINES

Caractéristiques

- 480 grammes/mètres carré de média
- Charbon à haute activité avec imprégnation
- Fonctionne sur la chimisorption

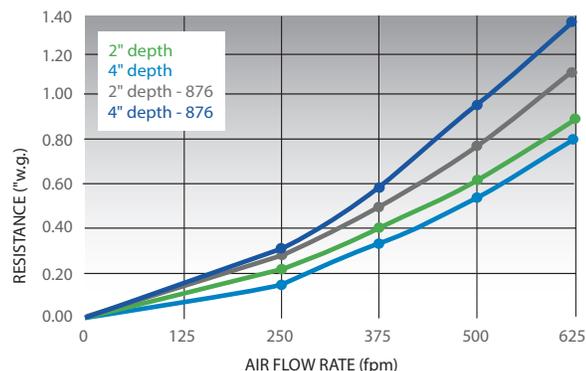
Élimine

- Ammoniac et Amines
- Odeurs de salle de bain
- Odeurs animales



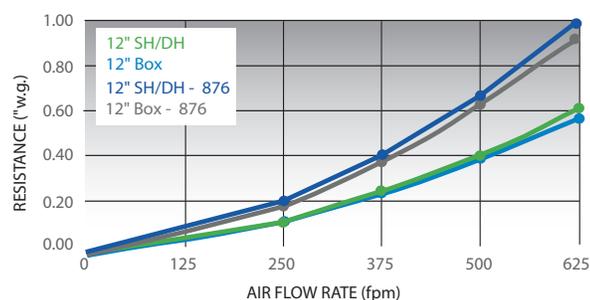
SÉRIE 1000 (CADRE PRÉ-DÉCOUPÉ)

- Panneau d'absorption pré-découpé
- Profondeur nominale de 2" et 4"
- 1.6 plis par pouce
- Tailles sur mesure disponibles



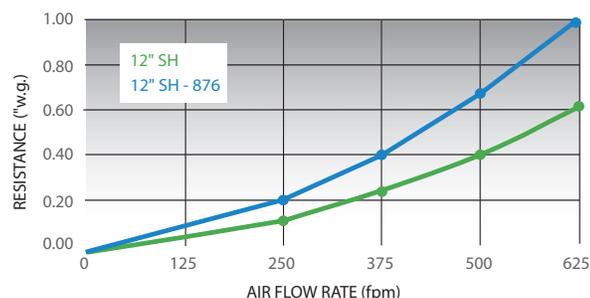
SÉRIES 2000 (CADRE GALVANISÉ)

- Cadre galvanisé
- Style de boîte, bordure simple (SH) et double bordure (DH)
- Profondeur nominale de 12"
- 1.6 plis par pouce avec stabilisateurs
- Tailles et Profondeurs spéciales disponibles



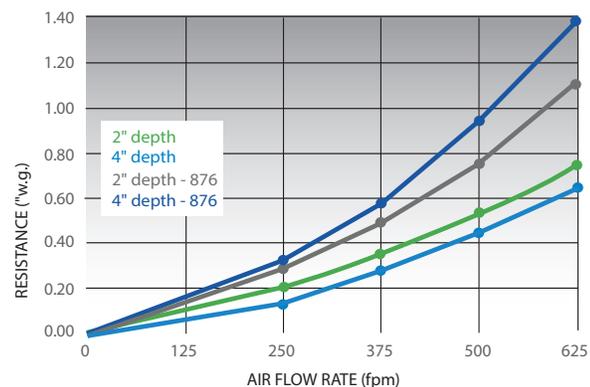
SÉRIE 3000 (CADRE EN PLASTIQUE)

- Polystyrène à impact élevé moulé par injection (HIPS)
- Modèle à simple bordure (SH)
- 1.6 plis par pouce avec stabilisateurs
- Aucun rebord lisses
- Idéal pour environnement critique



SÉRIE 3000 – HEGA COMPACT (CADRE EN PLASTIQUE)

- Impact élevé moulé par injection Polystyrène (HIPS)
- Modèles de boîtiers
- 1.6 plis par pouce avec stabilisateurs



GUIDE DE SÉLECTION DES MÉDIAS PAR CONTAMINANTS COMMUN

LISTE DE GROUPES OU DE CONTAMINANTS COMMUNS	MÉDIA PRIVILÉGIÉ
Adhésifs	653
Boissons alcoolisées	653
Ammoniac	147
Odeurs animales *	147 or 653
Antiseptiques	653
Fumées d'asphalte	653
Odeurs de la salle de bain *	147 or 653
Solutions de blanchiment	876
Odeurs corporelles	653
Chair brûlée	653
Nourriture brûlée	653
Fat Burning	653
Odeur du cancer	653
Fromage	653
Composés de nettoyage (non ammoniac)	653
CS2 (disulfure de charbon)	876
Substances en décomposition	653
Détergents	653
Échappement diesel	651
Fumées de diesel (carburant) **	653
Odeurs d'embaumement	653

LISTE DE GROUPES OU DE CONTAMINANTS COMMUNS	MÉDIA PRIVILÉGIÉ
Odeurs de traitement de film	653
Arômes alimentaires	653
Fruits	653
Les vapeurs d'essence	653
Sulfure d'hydrogène	876
Kérosène	653
Boules à mites	653
Odeur de peinture	653
Pâtes et colles	653
Parfums, Cosmétiques	653
Plastiques	653
Caoutchouc	653
Odeurs d'égout	653
Smog	876
Piscine (chlore)	876
Goudron	653
Odeurs de fumée de tabac	653
Térébenthine	653
Urée	653
Émanations de vernis	653
Vinaigre (acide acétique)	876

* Si l'ammoniac est le plus fort des odeurs, utilisez le média 147.

**Si des fumées sont générées par un processus de combustion, par ex. Echappement de l'automobile et de la vapeur d'essence, utilisez les médias 651.

ENGINEERING SPECIFICATIONS

1.0 General

- 1.1 Les filtres sont des filtres à air plissés anti-odeurs Aerostar® Purafilter HEGA Series fabriqués par Filtration Group ou approuvés équivalent.
- 1.2 Les filtres sont disponibles en profondeur nominale de 2", 4" et 12".
- 1.3 La hauteur et la largeur réelles du filtre doivent être inférieures de 5/8 po aux dimensions nominales.

2.0 Matériaux de construction filtrants

- 2.1 Le média est un non-tissé chargé de carbone composé à 100% fibres synthétiques qui ne supportent pas la croissance microbienne. Les médias sont chargé d'au moins 480 g / m2 de charbon actif de noix de coco avec au moins 1100 m2 / g de surface disponible et appropriée amélioration chimique comme indiqué ci-dessous. Les médias n'auront pas d'autre adhésifs qui réduisent la surface disponible du sorbant.
 - HEGA 653 - Chargement 480 g / m2; 1500 m2 / g de surface; pas d'imprégnation
 - HEGA 651 - Chargement 480 g / m2; 1100 m2 / g de surface; im prégnation pour l'élimination du formaldéhyde et des composants présents dans les gaz d'échappement des moteurs diesel et des avions.
 - HEGA 876 - Chargement 600 g / m2; 1500 m2 / g de surface; base imprégnation
 - HEGA 147 - 480 g / m2 de chargement; 1500 m2 / g de surface; imprégnation acide
- 2.2 Les cadres de 2" et 4" doivent être en polystyrène rigide, moulé par injection et résistant aux chocs (HIPS). Les éléments de support en matériau HIPS doivent être liés au cadre et au support pour assurer la séparation des plis et l'intégrité du filtre. Le cadre de 12 po doit avoir un en-tête de construction rigide en polystyrène haute résistance (HIPS) moulé par injection. Des séparateurs de plis composés de polystyrène résistant aux chocs (HIPS) doivent être insérés à intervalles réguliers sur les côtés en amont et en aval pour garantir que les plis restent ouverts au flux d'air.

- 2.3 Un scellant doit être utilisé pour coller le support au cadre afin d'éviter toute dérivation.
 - 2.4 Un scellant à faible dégagement de gaz doit être utilisé pour encapsuler le support dans le cadre afin d'éviter tout contournement.
 - 2.5 Les filtres doivent être scellés dans un sac non poreux pour empêcher la contamination pendant le transport et le stockage.
- ### 3.0 Performance du Filtre
- 3.1 La chute de pression initiale du filtre ne doit pas dépasser 0,55 "w.g. pour filtres de 2" de profondeur, 0,63" w.g. pour filtres de 4" de profondeur, 0,42" w.g. pour des filtres de 12" de profondeur lors de tests à 500 pi / min. Les filtres doivent avoir une résistance finale recommandée de 1,25 "w.g.
 - 3.2 Le filtre doit démontrer des performances à haut rendement contre les contaminants suivants:
 - HEGA 653 - Toluène et autres COV et ozone
 - HEGA 651 - Formaldehde et composants trouvés dans les gaz d'échappement des moteurs diesel et des avions
 - HEGA 876 - Gaz acides (par exemple H₂S, SO₂ et autres)
 - HEGA 147 - Ammonia et autres alcalins
 - 3.3 Les filtres sont conçus pour résister à un fonctionnement continu d'au moins 120 ° F
 - 3.4 Les filtres doivent être fabriqués à une température d'entreprise enregistrée ISO 9001