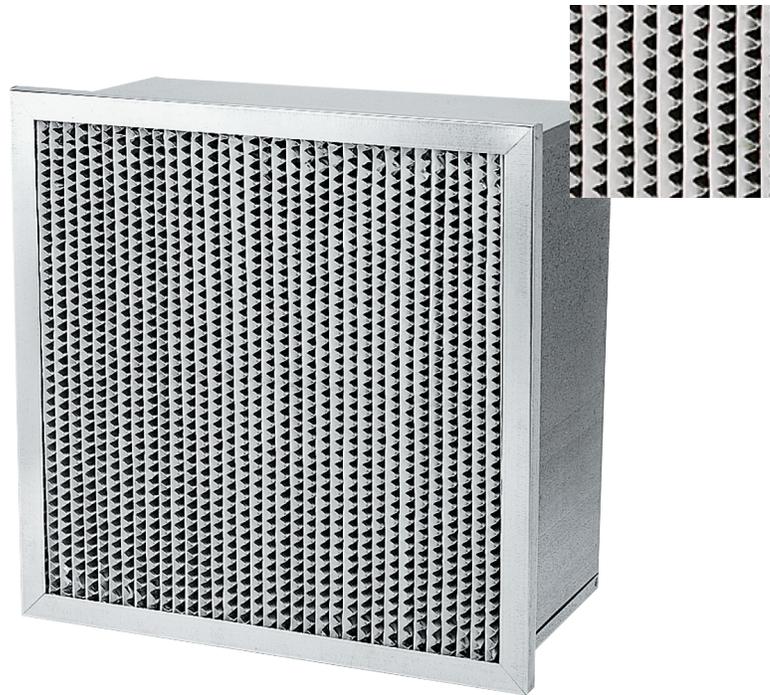


INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

- MERV 11, 13 y 14
- Disponible en caja, construcción de cabecera simple o doble, con opciones de juntas y rejillas
- Temperatura máxima de - 129 °C (200 °F) estándar, versiones de alta temperatura de hasta 482 °C (900 °F)
- Las versiones para altas temperaturas vienen con cabecera simple y rejilla de doble cara o una cabecera doble opcional
- Ideal para su uso en:
 - Oficina y venta al por menor
 - Fabricación y distribución
 - Instalaciones gubernamentales y de educación
 - Consultorios médicos, centros de vivienda asistida y hospitales
 - Hoteles y aeropuertos



FILTRO DE CARTUCHO

¿POR QUÉ FILTRO DE CARTUCHO?

- Superficie extendida, filtro de alta eficiencia construido en un marco rígido
- Separadores de aluminio para asegurar un espaciado parejo entre los pliegues
- Medios de microfibra instalados en húmedo, resistentes a la humedad para aplicaciones con hasta 100 % de humedad
- Diseñado para su uso en sistemas de volumen de aire variable
- Sustituye a los tradicionales filtros de bolsillo y suele durar más
- Utilizado tanto en accesos laterales como en el banco de filtros ensamblado
- El formato rígido impide la descarga de polvo debido a la oscilación de los medios
- El marco de acero galvanizado proporciona una resistencia excepcional
- Clasificado UL 900 según los Laboratorios Underwriters



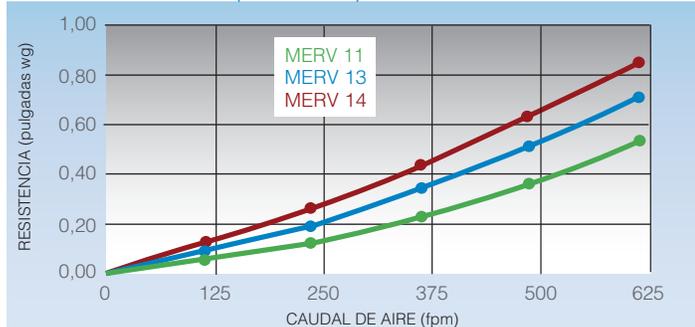
FILTRO DE CARTUCHO

DATOS DE RENDIMIENTO (24 x 24 - Cabecera simple)

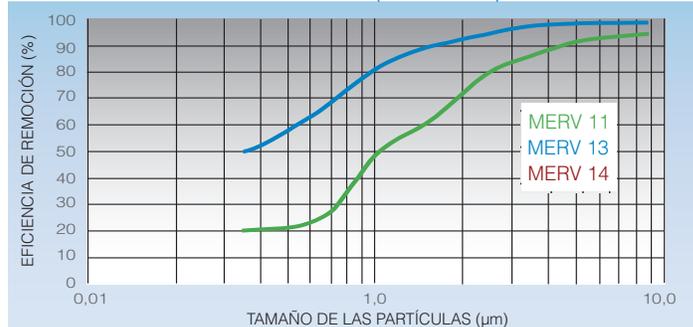
PROFUNDIDAD DEL FILTRO	MERV	RESISTENCIA INICIAL (pulgadas wg)				RESISTENCIA FINAL (pulgadas wg)
		250 fpm	375 fpm	500 fpm	625 fpm	
6"	11	0,25	0,45	-	-	1,5
	13	0,35	0,55	-	-	1,5
	14	0,45	0,65	-	-	1,5

PROFUNDIDAD DEL FILTRO	MERV	RESISTENCIA INICIAL (pulgadas wg)				RESISTENCIA FINAL (pulgadas wg)
		250 fpm	375 fpm	500 fpm	625 fpm	
12"	11	0,15	0,25	0,45	0,60	1,5
	13	0,20	0,35	0,50	0,60	1,5
	14	0,25	0,40	0,65	0,78	1,5

RESISTENCIA INICIAL (24 x 24 x 12)



EFICIENCIA DE REMOCIÓN MÍNIMA (24 x 24 x 12)



DATOS DEL PRODUCTO: FILTRO DE CARTUCHO

NÚMERO DE PIEZA DE LA CABECERA SIMPLE			NÚMERO DE PIEZA DE LA CABECERA DOBLE			TAMAÑO NOMINAL* (ALTO pulgadas x ANCHO pulgadas x PROFUNDIDAD pulgadas)	TAMAÑO REAL (ALTO pulgadas x ANCHO pulgadas x PROFUNDIDAD pulgadas)
MERV 11	MERV 13	MERV 14	MERV 11	MERV 13	MERV 14		
16264	16280	16296	16272	16288	16304	24 x 12 x 6	23 3/8 x 11 3/8 x 5 3/4
16265	16281	16297	-	-	-	20 x 20 x 6	19 3/8 x 19 3/8 x 5 3/4
16263	16279	16295	16271	-	16303	24 x 20 x 6	23 3/8 x 19 3/8 x 5 3/4
16262	16278	16294	16270	16286	16302	24 x 24 x 6	23 3/8 x 23 3/8 x 5 3/4
16260	16276	16292	16268	16284	16300	24 x 12 x 12	23 3/8 x 11 3/8 x 11 3/8
16261	16277	16293	16269	16285	16301	20 x 20 x 12	19 3/8 x 19 3/8 x 11 3/8
16259	16275	16291	16267	16283	16299	24 x 20 x 12	23 3/8 x 19 3/8 x 11 3/8
16258	16274	16290	16266	16282	16298	24 x 24 x 12	23 3/8 x 23 3/8 x 11 3/8

DATOS DEL PRODUCTO: FILTRO DE CARTUCHO DE ALTA TEMPERATURA

NÚMERO DE PIEZA DE LA CABECERA SIMPLE						TAMAÑO NOMINAL* (ALTO pulgadas x ANCHO pulgadas x PROFUNDIDAD pulgadas)	TAMAÑO REAL (ALTO pulgadas x ANCHO pulgadas x PROFUNDIDAD pulgadas)
260 °C (500 °F)		399 °C (750 °F)		482 °C (900 °F)			
MERV 11	MERV 14	MERV 11	MERV 14	MERV 11	MERV 14		
761730	21675	21671	21670	21667	21666	24 x 12 x 12	23 3/8 x 11 3/8 x 11 3/8
21680	21674	21669	21668	21665	21663	24 x 24 x 12	23 3/8 x 23 3/8 x 11 3/8

*Para información y tamaños adicionales por favor de contactar Atención al cliente.

ESPECIFICACIONES DE INGENIERÍA

1.0 General

- Los filtros deben ser filtros de cartucho de celda de Aerostar®, como los fabricados por Filtration Group.
- Los filtros deben estar disponibles en tres niveles de eficiencia a profundidades nominales de 6" (5,75" reales) y 12" (11,375" reales).
- La altura y anchura real del filtro deben ser de 5/8" menos que las dimensiones nominales.
- Clasificado UL 900 de acuerdo los Laboratorios Underwriters.
- Los filtros son fabricados bajo de la certificación de ISO 9001.

2.0 Materiales de construcción del filtro

- El medio filtrante debe estar compuesto de microfibras de vidrio instaladas en húmedo con bajos niveles de material aglutinante.
- El medio filtrante debe ser una capa continua plegada a la profundidad adecuada con doble calificación para darle una forma de caja a la punta del pliegue.
- Cada pliegue debe estar separado uno de otro con un separador de aluminio corrugado con los bordes doblados.

- Los medios deben estar sellados al marco en los 4 costados para eliminar filtraciones y mantener la integridad del filtro a lo largo de la vida útil del filtro.
- Los componentes del marco y cabecera deben estar formados por acero galvanizado calibre 26 ga. (o más grueso).

3.0 Rendimiento del filtro

- Los filtros deben estar disponibles en las eficiencias de MERV 11, 13 y 14 al momento de probarlos conforme a la norma de pruebas ASHRAE 52.2
- Los filtros deben exhibir la resistencia inicial de acuerdo a las clasificaciones de flujo clasificado en la tabla adjunta.
- Los filtros deben ser capaces de soportar una temperatura de operación continua de al menos 93 °C (200 °F) y una humedad relativa de hasta 100 %.
- Los filtros deben tener una resistencia final recomendada de 1,5 pulgadas wg