

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

- MERV 11, 14, 15, 16 y FP-R (98 % DOP): medios de microfibras de vidrio colocados en húmedo
- MERV 11, 14 y 15: medios sintéticos de densidad gradiente
- Las opciones disponibles son las juntas laterales, la cabecera doble de metal y una envoltura completa de metal
- Temperatura máxima: 65,5 °C (150 °F)
- Ideal para su uso en:
 - Comercial o Industrial
 - Cuidado de la salud o instalaciones gubernamentales
 - Instalaciones en el desierto o marinas
 - Escuelas o Universidades
 - Aeropuertos
 - Aplicaciones de turbina para medios sintéticos



AEROSTAR FP y FP-S MINI-PLEAT

¿POR QUÉ EL FP o FP-S MINI-PLEAT?

- El diseño incorpora 193 pies cuadrados de medios de fibra de vidrio de alta eficiencia y 150 pies cuadrados de medios sintéticos dentro de un marco de 24 x 24 x 12 aumentando la capacidad de retención de polvo y vida útil del filtro
- La baja caída de presión resulta en un gran ahorro de energía
- Su construcción rígida le permite soportar muchas condiciones desfavorables, en especial, sistemas de volumen de aire variable (Variable Air Volume, VAV) y humedad relativa del 100 %
- El marco de plástico de alto impacto crea un filtro liviano excepcionalmente fuerte
- Su mango incorporado patentado facilita su transporte e instalación
- Medios de fibra de vidrio de doble dirección para instalaciones de montajes frontales y traseros
- Caudal de flujo máximo de 750 fpm
- Componente sostenible para una iniciativa de construcción verde/LEED
- Ecológicamente responsable
 - Sin corrosión de metales
 - Completamente incinerable
 - Reduce los residuos de los vertederos

* patente N.º 6.955.696

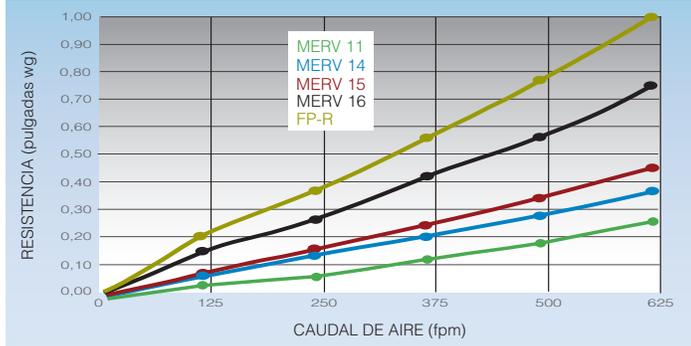


FP y FP-S MINI-PLEAT

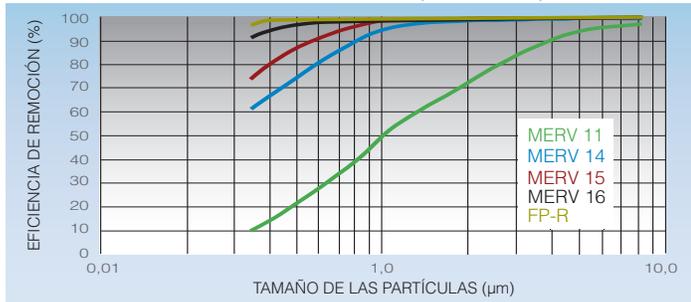
FP DATOS DE RENDIMIENTO (24 x 24 x 12)

MEDIO	MERV	RESISTENCIA INICIAL (pulgadas wg)			RESISTENCIA FINAL (pulgadas wg)
		375 fpm	500 fpm	625 fpm	
Fibra de vidrio	11	0,11	0,18	0,26	2,0
	14	0,20	0,28	0,37	2,0
	15	0,24	0,34	0,45	2,0
	16	0,41	0,57	0,75	2,0
	FP-R	0,56	0,77	1,00	2,0

FP- RESISTENCIA INICIAL (24 x 24 x 12)



FP - EFICIENCIA DE REMOCIÓN MÍNIMA (24 x 24 x 12)



DATOS DEL PRODUCTO

FP (MEDIOS DE FIBRA DE VIDRIO): NÚMERO DE PIEZA					TAMAÑO NOMINAL (ALTO pulgadas x ANCHO pulgadas x PROFUNDIDAD pulgadas)	TAMAÑO REAL (ALTO pulgadas x ANCHO pulgadas x PROFUNDIDAD pulgadas)	APROXIMADAMENTE PESO (LIBRAS)	ÁREA DEL MEDIO (PIES CUADRADOS)
MERV 11	MERV 14	MERV 15	MERV 16	MERV 16 (FP-R)				
40016-P	40039-P	40069-P	40093-P	40117-P	12 x 24 x 12	11 3/8 x 23 3/8 x 11 1/2	5,7	97
40213-P	40156-P	40068-P	40345-P	40346-P	20 x 20 x 12	19 3/8 x 19 3/8 x 11 1/2	8,4	120
40010-P	40033-P	40058-P	40087-P	40111-P	20 x 24 x 12	19 3/8 x 23 3/8 x 11 1/2	9,4	162
40001-P	40023-P	40046-P	40077-P	40102-P	24 x 24 x 12	23 3/8 x 23 3/8 x 11 1/2	11,0	193

FP-S (MEDIOS SINTÉTICOS): NÚMERO DE PIEZA			TAMAÑO NOMINAL (ALTO pulgadas x ANCHO pulgadas x PROFUNDIDAD pulgadas)	TAMAÑO REAL (ALTO pulgadas x ANCHO pulgadas x PROFUNDIDAD pulgadas)	APROXIMADAMENTE PESO (LIBRAS)	ÁREA DEL MEDIO (PIES CUADRADOS)
MERV 11	MERV 14	MERV 15				
42500	42506	42209	12 x 24 x 12	11 3/8 x 23 3/8 x 11 1/2	5,0	63
-	761533-P	763186-P	20 x 20 x 12	19 3/8 x 19 3/8 x 11 1/2	7,0	87
42502	42508	42207	20 x 24 x 12	19 3/8 x 23 3/8 x 11 1/2	8,3	118
45203	42509	42205	24 x 24 x 12	23 3/8 x 23 3/8 x 11 1/2	10,0	150

ESPECIFICACIONES DE INGENIERÍA

1.0 General

- Los filtros deben ser filtros FP y FP-S Mini-Pleat de Aerostar® como los fabricados por Filtration Group.
- Los filtros deben estar disponibles en profundidades de 12" solamente.
- Clasificado UL 900 de acuerdo los Laboratorios Underwriters.
- Los filtros son fabricados bajo de la certificación de ISO 9001.

2.0 Materiales de construcción del filtro

- Los medios deben ser en microfibras de vidrio colocados en húmedo o medios sintéticos de densidad gradiente con separadores termo contraíbles o de cuerdas para mantener la uniformidad y espaciado de los pliegues.
- El marco de ser de plástico de alto impacto con cabeceras integradas en la parte superior e inferior.
- Los medios deben ser adheridos y sellados al marco con poliuretano para evitar filtraciones.
- El marco debe tener inclinaciones para permitir el drenaje de la humedad y del agua.

- Los marcos de los filtros deben tener ubicaciones preformadas tanto para los clips de pre filtro como para los clips de filtro final que se vayan a colocar.
- Los marcos deben tener mangos preformados en el costado por donde sale el aire para asistir en la instalación y reducir las probabilidades de daños en los medios debido a la manipulación.

3.0 Rendimiento del filtro

- Los filtros deben estar disponibles como MERV 11, 14, 15, 16 o R para medios de fibra de vidrio y MERV 11, 14 o 15 para medios sintéticos según lo desee el usuario final cuando los pruebe conforme a la norma de prueba ASHRAE 52.2.
- Para la resistencia inicial de los filtros, vea el cuadro anterior Datos de rendimiento.
- El filtro debe estar clasificado para soportar una temperatura de operación continua de hasta 65,5 °C (150 °F).
- Los filtros deben tener una resistencia final recomendada de 2,0 pulgadas wg