FG™
Indoor Air Quality

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

- Excelente para eliminar:
  - COV
  - Escape de diésel
  - Gases de ácido
  - Amoniaco y aminas
- Estilos disponibles
  - Marco troquelado reforzado HEGA de 2 y 4”
  - Acero galvanizado HEGA de 12”
  - HEGA de 2, 4 y 12” disponibles en alto impacto Marco de poliestireno
- Ideal para su uso en:
  - Hospitales
  - Hoteles, casinos y oficinas
  - Centros de datos
  - Aeropuertos y estaciones de tren
  - Salas blancas y producción especializada
  - Escuelas y restaurantes de museos

AEROSTAR®

FILTRO DE PURIFICACIÓN HEGA®

¿POR QUÉ EL FILTRO DE PURIFICACIÓN HEGA?

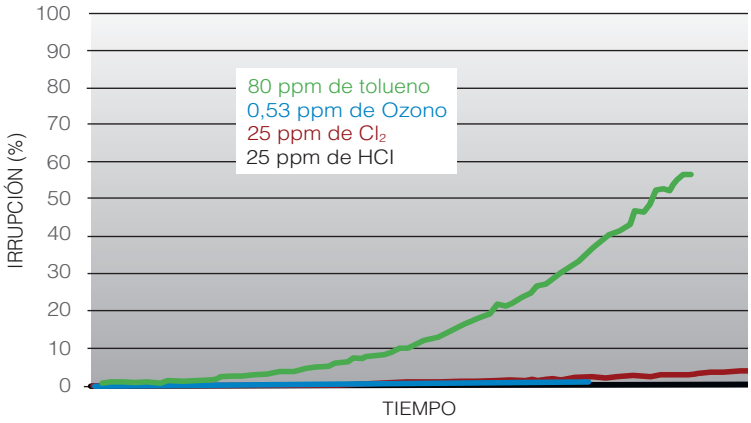
- Elimina los contaminantes gaseosos del aire y los olores indeseables, dando a sus ocupantes y procesos la calidad de aire interior que requieren
- Medios no tejidos con carga de carbón mejorados utilizando fibras 100 % sintéticas que no favorecen el crecimiento microbiano y carbón activado virgen de alta actividad
- La estructura de medios patentada maximiza el área de superficie de carbón disponible para la absorción
- Medios no polvorientos
- Amplia capacidad de solución de la adsorción tradicional junto con quimioabsorbentes diseñados para gases y aplicaciones específicas.

FILTRO DE PURIFICACIÓN HEGA®

GRADO 653 PARA COV

Especificaciones
- Carga de medios de 480 gramos por metro cuadrado
- Carbón de alta actividad (85 % CTC)
- Funciona en la fisioabsorción y la catálisis

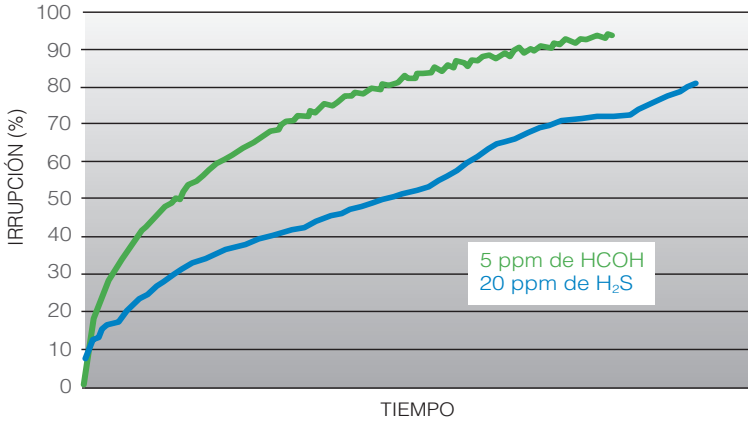
Elimina
- Compuestos orgánicos volátiles (COV)
- Olores de alimentos y cocina
- Ozono
- Cloro



GRADO 651 PARA ESCAPE DE DIÉSEL

Especificaciones
- Carga de medios de 480 gramos por metro cuadrado
- Mezcla de carbón activado e impregnado
- Funciona con la quimisorción y fisioabsorción

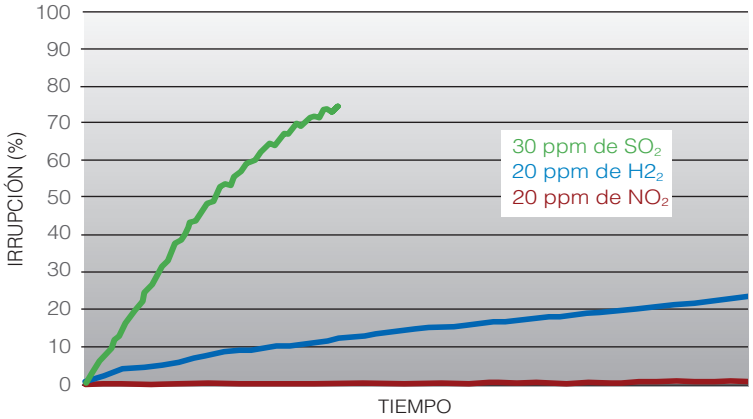
Elimina
- Escapes de vehículos
- Formaldehído (HCOH) y aldeídos
- Componentes de sulfuro (H_2S)



GRADO 876 PARA GASES ÁCIDOS

Especificaciones
- Carga de medios de 600 gramos por metro cuadrado
- Carbón de alta actividad con impregnación
- Funciona con la quimisorción

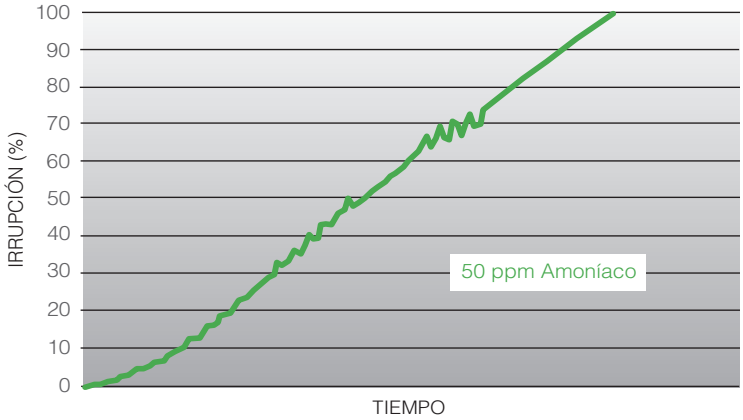
Elimina
- Componentes de sulfuro (H_2S y SO_2)
- Óxidos de nitrógeno (NO_X incluidos NO, NO_2)
- Gases ácidos



GRADO 147 PARA AMONIACO Y AMINAS

Especificaciones
- Carga de medios de 480 gramos por metro cuadrado
- Carbón de alta actividad con impregnación
- Funciona con la quimisorción

Elimina
- Amoniaco y aminas
- Olores molestos del baño
- Olores de animales

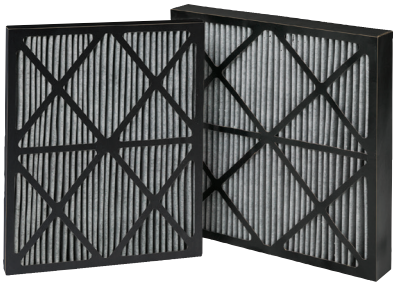


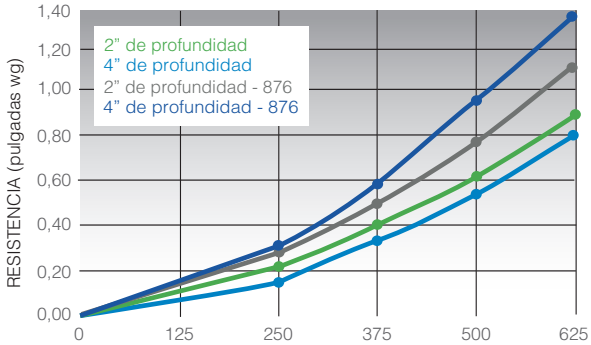
FG™ Indoor Air Quality

FILTRO DE PURIFICACIÓN HEGA®

SERIE 1000 (TROQUELADO)

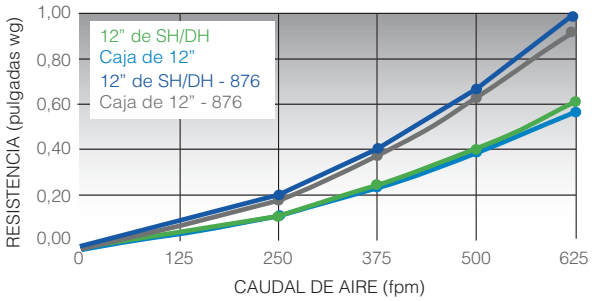
- Marcos reforzados troquelados
- Profundidades nominales de 2 y 4”
- 1,6 pliegues por pulgada
- Tamaños personalizados disponibles





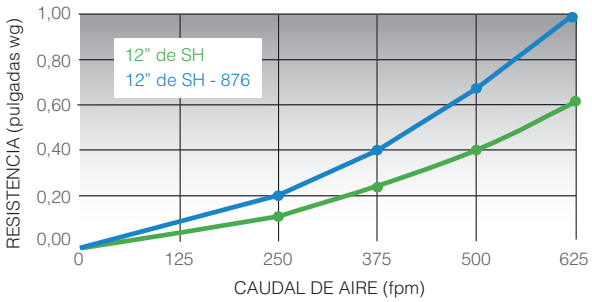
SERIE 2000 (MARCO GALVANIZADO)

- Marco galvanizado
- Estilo de caja, cabecera simple (Single Header, SH) y cabecera doble (Double Header, DH)
- Profundidad nominal de 12”
- 1,6 pliegues por pulgada con estabilizadores
- Tamaños y profundidades especiales disponibles



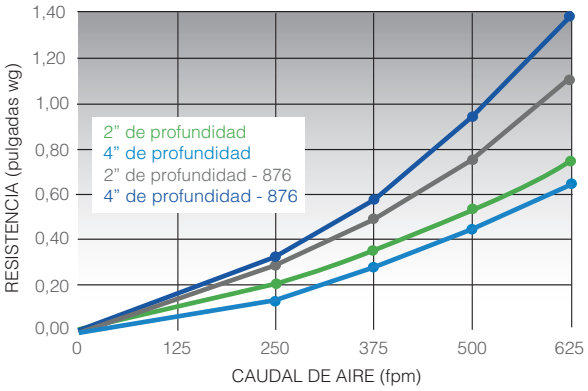
SERIE 3000 (MARCO DE PLÁSTICO)

- Modelo de inyección de alto impacto de poliestireno (Hi Impact Polystryene, HIPS)
- Estilo de cabecera simple (SH)
- 1,6 pliegues por pulgada con estabilizadores
- Sin bordes afilados
- Ideal para ambientes duros



PROFUNDIDAD NOMINAL DE 2 Y 4” (MARCO DE PLÁSTICO)

- Modelo de inyección de alto impacto de poliestireno (Hi Impact Polystryene, HIPS)
- Estilo de caja
- 1,6 pliegues por pulgada con estabilizadores



FG™ Indoor Air Quality

FILTROS HEGA®

GUÍA DE SELECCIÓN DE MEDIOS POR NOMBRE COMÚN

LISTA DE GRUPO O NOMBRE COMÚN	MEDIOS PREFERIDOS
Adhesivos	653
Bebidas alcohólicas	653
Amoniaco	147
Olores de animales*	147 o 653
Antisépticos	653
Vapores de asfalto	653
Olores del baño*	147 o 653
Soluciones de blanqueamiento	876
Olores corporales	653
Carne quemada	653
Comida quemada	653
Grasa quemada	653
Olor de cáncer	653
Queso	653
Componentes de limpieza (no amoniaco)	653
CS_2 (Disulfuro de carbono)	876
Sustancias en descomposición	653
Detergentes	653
Escape de diésel*	651
Vapores de diésel (combustible)**	653
Olores de embalsamamiento	653

LISTA DE GRUPO O NOMBRE COMÚN	MEDIOS PREFERIDOS
Olores de fabricación de películas	653
Aromas de comida	653
Frutas	653
Vapores de gasolina	653
Sulfuro de hidrógeno	876
Querosén	653
Bolas de naftalina	653
Olor de pintura	653
Pastas y pegamentos	653
Perfumes, cosmética	653
Plásticos	653
Goma	653
Olor de alcantarillas	653
Smog	876
Piscina de natación (Cloro)	876
Alquitrán	653
Olores de humo de tabaco	653
Aguarrás	653
Urea	653
Vapores de barniz	653
Vinagre (ácido acético)	876

* Si el amoniaco es el olor más fuerte utilice medios 147.

** Si los vapores son generados a través de procesos de combustión, es decir, escapes de autos y vapor de gasolina, utilice medios 651.

ESPECIFICACIONES DE INGENIERÍA

1.0 General

1.1 Los filtros deben ser filtros de purificación de aire plegados para la eliminación de olores serie HEGA de Aerostar® como los fabricados por Filtration Group o equivalente aprobado.

1.2 Los filtros deben estar disponibles en profundidades nominales de 2, 4 y 12".

1.3 La altura y anchura reales del filtro deben ser de 5/8" menos que las dimensiones nominales. 2.0 Características físicas

2.0 Materiales de construcción del filtro

2.1 Los medios deben ser no tejidos cargados de carbón que consiste en fibras 100 % sintéticas que no soportan el crecimiento microbiano. Los medios se cargarán con un mínimo de 320 g/m^2 de carbón activado de cáscara de coco con un mínimo de 1100 m^2/g de área de superficie disponible y con el refuerzo químico adecuado, como se indica a continuación. Los medios no deben tener otros adhesivos que reduzcan el área de superficie disponible del sorbente.

- HEGA carga de 653 a 480 g/m^2; área de superficie de 1500 m^2/g; sin impregnación
- HEGA carga de 651 a 480 g/m^2; área de superficie de 1100 m^2/g; impregnación para la eliminación de formaldehído y componentes encontrados en los escapes de diésel y aviones.
- HEGA carga de 876 a 600 g/m^2; área de superficie de 1500 m^2/g; impregnación de la base
- HEGA carga de 147 a 480 g/m^2; área de superficie de 1500 m^2/g; impregnación ácida

2.2 Los marcos de 2 y 4" deben tener una construcción de poliestireno de alto impacto (HIPS), moldeado por inyección y rígido. Los miembros de soporte del material de HIPS debe estar unido al marco y a los medios para garantizar la separación de los pliegues y la integridad del filtro.

El marco de 12" deben tener una estructura de poliestireno de alto impacto (HIPS), moldeada por inyección y rígida. Los separadores de pliegues compuestos por poliestireno de alto impacto (HIPS) deben ser insertados en intervalos regulares tanto en el costado de corriente ascendente como en el costado de corriente descendente para garantizar que los pliegues permanezcan abiertos para que fluya el aire.

2.3 Se debe utilizar un sellador para unir los medios al marco para evitar filtraciones.

2.4 Se debe utilizar un sellador de baja emisión de gases para encapsular los medios dentro del marco para evitar filtraciones.

2.5 Los filtros deben estar sellados en una bolsa no porosa para inhibir la contaminación durante el envío y almacenamiento.

3.0 Rendimiento del filtro

3.1 La presión de caída inicial del filtro no debe exceder las 0,63 pulgadas wg para filtros con profundidad de 2"; 0,55 pulgadas wg para filtros con profundidad de 4"; 0,43 pulgadas wg para filtros con profundidad de 12" cuando son probados a 500 fmp. Los filtros deben tener una resistencia final recomendada de 1,25 pulgadas wg

3.2 El filtro debe demostrar un alto rendimiento de eficiencia contra los siguientes contaminantes:

- HEGA 653: tolueno y otros COV y ozono
- HEGA 651: formaldehído y componentes encontrados en escapes de diésel y aviones
- HEGA 876: gases ácidos (es decir, H_2S. SO_2 y otros)
- HEGA 147: amoniaco y otros alcalinos

3.3 Los filtros deben ser calificados para soportar una temperatura de operación continua de hasta 49 °C (120 °F).

3.4 Los filtros deben ser fabricados por una empresa registrada ISO 9001.

Estados Unidos • Teléfono: +1 800 739.4600 • cc-inquiry@filtrationgroup.com | **Canadá** • Teléfono: +1 888 628.3458 • inquirycanada@filtrationgroup.com

FiltrationGroupIAQ.com

© FG 10/2020

FG™ Indoor Air Quality