

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

- Disponible en eficiencias del 95 %, 99,97 %, 99,995 % o 99,999 %
- Alto volumen de aire
- Aplicación de suministro y escape de climatización para la protección de personas, procesos, equipos y el ambiente
 - Cuidado de la salud
 - Farmacias
 - Producción química
 - Procesamiento de alimentos
 - Laboratorios
 - Aeroespacial
 - Limpieza de contaminación
 - Rango de armas



SERIE “HV” HEPA Y ULPA

¿POR QUÉ LA SERIE “HV” HEPA Y ULPA?

- El alto volumen HEPA y ULPA está específicamente diseñado para funcionar en entornos adversos, exigentes y críticos
- El costo total de operación más bajo en filtros de alta eficiencia
 - Vida útil extendida debido a la gran área de medios del filtro (430 pies cuadrados)
 - Clasificaciones de flujo de aire más altas que otras
 - HEPA: en base a velocidades del ducto de 600 fpm
 - Diseño miniplegado de baja caída de presión para un consumo de energía reducido
- Marco de aluminio anodizado para una resistencia química y peso ligero
- Temperatura máxima: 82 °C (180 °F)
- Los filtros son verificados y etiquetados individualmente con eficacia, número de parte, clasificado CFM y un único número de serie para validar el rendimiento de la eficiencia HEPA
- Los filtros HEPA se construyen conforme a la revisión más reciente IEST-RP-CC001
- Opciones disponibles
 - Sostenedores de extracción
 - Sello de gel
 - Sello de la junta

DATOS DE RENDIMIENTO (24 x 24 x 12)

CAPACIDAD	EFICIENCIAS	RESISTENCIA INICIAL (pulgadas wg)		RESISTENCIA FINAL (pulgadas wg)	APROXIMADAMENTE CLASE EN-1822
		500 fpm	600 fpm		
Alto volumen	95 % *	-	0,86	3,0	E-11
	99,97 %	-	1,00	3,0	H-13
	99,99 %	-	1,00	3,0	-
	99,995 %	-	1,60	3,0	H-14
	99,999 %	1,60	-	3,0	-

*Sin Verificación

RESISTENCIA INICIAL (24 x 24 x 12)



DATOS DEL PRODUCTO

NÚMERO DE PIEZA (CON JUNTA DE CORRIENTE ASCENDENTE)					NÚMERO DE PIEZA (CON JUNTA DE CORRIENTE DESCENDENTE)	TAMAÑO NOMINAL (ALTO pulgadas x ANCHO pulgadas x PROFUNDIDAD pulgadas)	TAMAÑO REAL (ALTO pulgadas x ANCHO pulgadas x PROFUNDIDAD pulgadas)	FLUJO DE AIRE CLASIFICADO (FPM)	APROXIMADAMENTE PESO (LIBRAS)	ÁREA DE LOS MEDIOS (PIES CUADRADOS)
95 %	99,97 %	99,99 %	99,995 %	99,999 %	99,999 %					
40424	40425	40426	43314	-	45175*	24 x 12 x 12	24 x 12 x 11 1/2	560	22	215
40421	40418	40419	43315	44706*	45174*	24 x 24 x 12	24 x 24 x 11 1/2	600	42	430

*Calificado a 500 fpm

ESPECIFICACIONES DE INGENIERÍA

1.0 Características de rendimiento

- Los filtros deben ser Aerostar serie "HV" HEPA y ULPA fabricados por Filtration Group. El tamaño del filtro debe ser ALTO x ANCHO x 11,50". Las dimensiones generales deben ser correctas entre +0 y 1/8". Mitad del tamaño Los HEPA HV serán fabricados a dimensión completa x dimensión media.
- Cada filtro debe estar 100 % verificado y certificado para tener una eficiencia no menor a:
 - 95 % a 0,3 µm*, o
 - 99,97 % a 0,3 µm, o
 - 99,99 % a 0,3 µm, o
 - 99,995 % a MPPS, o
 - 99,999 % a MPPS

*Los HEPA HAV con clasificación del 95 % no son probados individualmente.
- La caída de presión estática del filtro limpio para filtros de tamaño completo no debe ser superior a:
 - 95 %, 0,86" wg a 600 fpm.
 - 99,97 %, 1,00" wg a 600 fpm.
 - 99,99 %, 1,00" wg a 600 fpm.
 - 99,995 %, 1,60" wg a 600 fpm.
 - 99,999 %, 1,60" wg a 500 fpm.
- Clasificado UL 900 según Laboratorios Underwriters.

2.0 Materiales de construcción del filtro

- El marco del filtro debe ser fabricado con aluminio extruido anodizado y los costados del marco deben estar unidos para evitar cualquier contaminación del filtro por virutas de metal (las esquinas del marco están aseguradas con sujetados para esquinas). Los bordes afilados donde se unen los bordes no son aceptados.

- El paquete de medios consiste de paquetes de 10 filtros arreglados para formar cinco formas en "V" en un HEPA HV de tamaño completo y cinco paquetes para formar 2 1/2 formas en "V" en un HEPA HV de mitad del tamaño.
- El medio filtrante será del tipo de microfibras de vidrio con pliegues mínimos poco espaciados con separadores de cuerdas de fibra de vidrio.
- El paquete de medios debe estar sellado en todos los costados con un sellado de poliuretano con clasificación UL y formar un sello completamente a prueba de filtraciones con el marco.
- Los filtros de los sellos de la junta se proporcionarán dentro de una junta de uretano de celda cerrada de 1/4" x 3/4". Las juntas deben ser articuladas y llenas de adhesivo para garantizar un sellado positivo. Las versiones de sello de gel tienen un sello de gel de uretano de dos partes en una pista de gel sellada de 5/8".
- Las etiquetas de los filtros deben contener la siguiente información:
 - Eficiencia, flujo de aire probado, resistencia inicial, número de serie, número de pieza, dimensiones exactas del filtro.

3.0 Sistema de calidad

- Los filtros son fabricados bajo de la certificación de ISO 9001.
- En caso de ser solicitado, el fabricante debe tener disponible una copia de su manual de calidad corporativa.
- En caso de ser solicitado, el fabricante pondrá a disposición los resultados de la prueba de rendimiento en papel impreso o el certificado de la prueba (carta de cumplimiento).