

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

- Disponible en eficiencia del 40 % y 60 %
- Disponible como filtro completo o como un elemento solamente
- Ideal para su uso en:
 - Industrial
 - Comercial
 - Hospitales e instalaciones de cuidado de la salud



PLEGADO DE ALTA TEMPERATURA

¿POR QUÉ UN PLEGADO DE ALTA TEMPERATURA?

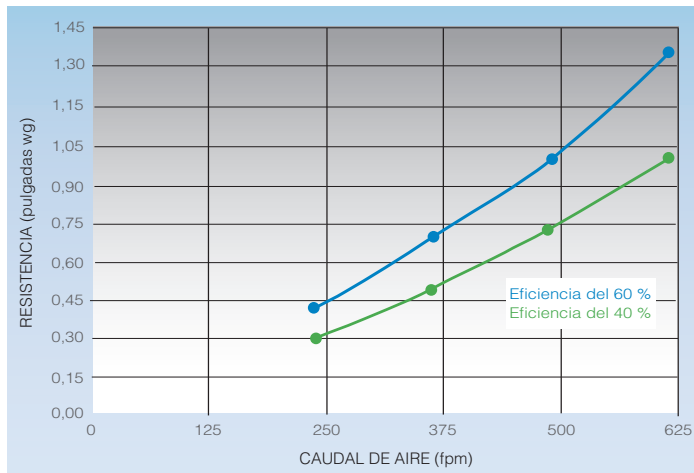
- Medios ultra finos de fibra de vidrio
 - Alta capacidad de retención de polvo
 - Larga vida útil
 - Como prefiltro, extiende la vida útil de los filtros expansivos de alta eficiencia
- La rejilla metálica soldada al marco aumenta la rigidez del filtro
- Los medios unidos favorecen una eficiencia óptima de filtración
 - La unión a la rejilla metálica evita el revoloteo de los medios
 - El Marco metálico ayuda a mantener la uniformidad de los pliegues
 - El paquete de medios unido al marco metálico galvanizado de alta resistencia
 - Filtración de aire virtualmente eliminada
 - Puede ser utilizado en casi todos los accesos laterales de la carcasa o la creación de un banco de filtros

DATOS DE RENDIMIENTO (24 x 24 x 2)

CAPACIDAD	EFICIENCIA DEL FILTRO	RESISTENCIA INICIAL (pulgadas wg)		RESISTENCIA FINAL (pulgadas wg) †
		375 fpm	500 fpm	
Estándar	Eficiencia del 40 %	0,50	0,74	1,5

† resistencia final recomendada. El sistema puede indicar un punto de cambio más bajo.

RESISTENCIA INICIAL (24 x 24 x 2)



DATOS DEL PRODUCTO (EFICIENCIA DEL 40 %)

NÚMERO DE PIEZA	ELEMENTO SOLAMENTE	TAMAÑO NOMINAL* (ALTO pulgadas x ANCHO pulgadas x PROFUNDIDAD pulgadas)	TAMAÑO REAL** (ALTO pulgadas x ANCHO pulgadas x PROFUNDIDAD pulgadas)	CAPACIDADES DE CFM	
				375 fpm	500 fpm
14379	16312	12 x 24 x 2	11 3/8 x 23 3/8 x 1 3/4	750	1000
14380	16313	16 x 20 x 2	15 1/2 x 19 1/2 x 1 3/4	825	1100
14381	16314	16 x 25 x 2	15 1/2 x 24 1/2 x 1 3/4	1050	1400
14382	16315	20 x 20 x 2	19 1/2 x 19 1/2 x 1 3/4	1050	1400
14383	16316	20 x 25 x 2	19 1/2 x 24 1/2 x 1 3/4	1300	1750
14384	16317	24 x 24 x 2	23 3/8 x 23 3/8 x 1 3/4	1500	2000

* Los filtros y elementos con profundidades de 1 y 4" están disponibles a solicitud.

** Los tamaños reales no aplican a los elementos debido a su flexibilidad.

ESPECIFICACIONES DE INGENIERÍA

1.0 General

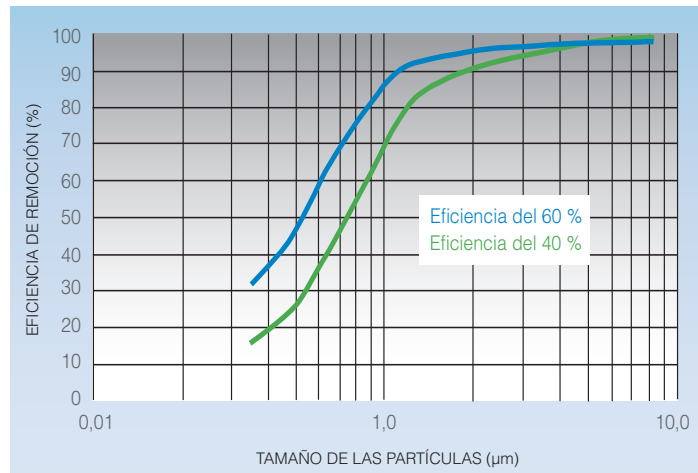
- Los filtros deben ser plegados de alta temperatura de Aerostar® como los fabricados por Filtration Group.
- Los filtros deben estar disponibles como filtro completo o elemento solamente.
- Clasificado UL 900 de acuerdo los Laboratorios Underwriters.
- Los filtros son fabricados bajo de la certificación de ISO 9001.

2.0 Materiales de construcción del filtro

- Los medios deben ser de fibra de vidrio con una malla de fibra de vidrio tejida de respaldo.
- El marco debe ser un marco de acero aluminizado y una rejilla frontal de corriente descendente. El marco debe ser reciclable.

CAPACIDAD	EFICIENCIA DEL FILTRO	RESISTENCIA INICIAL (pulgadas wg)		RESISTENCIA FINAL (pulgadas wg) †
		375 fpm	500 fpm	
Alta	Eficiencia del 60 %	0,71	1,02	1,5

EFICIENCIA DE REMOCIÓN MÍNIMA (24 x 24 x 2)



(EFICIENCIA DEL 60 %)

NÚMERO DE PIEZA	ELEMENTO SOLAMENTE	TAMAÑO NOMINAL* (ALTO pulgadas x ANCHO pulgadas x PROFUNDIDAD pulgadas)	TAMAÑO REAL** (ALTO pulgadas x ANCHO pulgadas x PROFUNDIDAD pulgadas)	CAPACIDADES DE CFM	
				375 fpm	500 fpm
14372	16306	12 x 24 x 2	11 3/8 x 23 3/8 x 1 3/4	750	1000
14373	16307	16 x 20 x 2	15 1/2 x 19 1/2 x 1 3/4	825	1100
14374	16308	16 x 25 x 2	15 1/2 x 24 1/2 x 1 3/4	1050	1400
14375	16309	20 x 20 x 2	19 1/2 x 19 1/2 x 1 3/4	1050	1400
14376	16310	20 x 25 x 2	19 1/2 x 24 1/2 x 1 3/4	1300	1750
14378	16311	24 x 24 x 2	23 3/8 x 23 3/8 x 1 3/4	1500	2000

3.0 Rendimiento del filtro

- Los filtros deben ser MERV 12 y MERV 13 cuando se prueben conforme a la norma de pruebas ASHRAE 52.2.
- Para la resistencia inicial de los filtros, vea el cuadro anterior Datos de rendimiento.
- Los filtros deben tener una temperatura máxima de 260 °C (500 °F).
- Los filtros deben poder operar con una humedad relativa del 100 %.