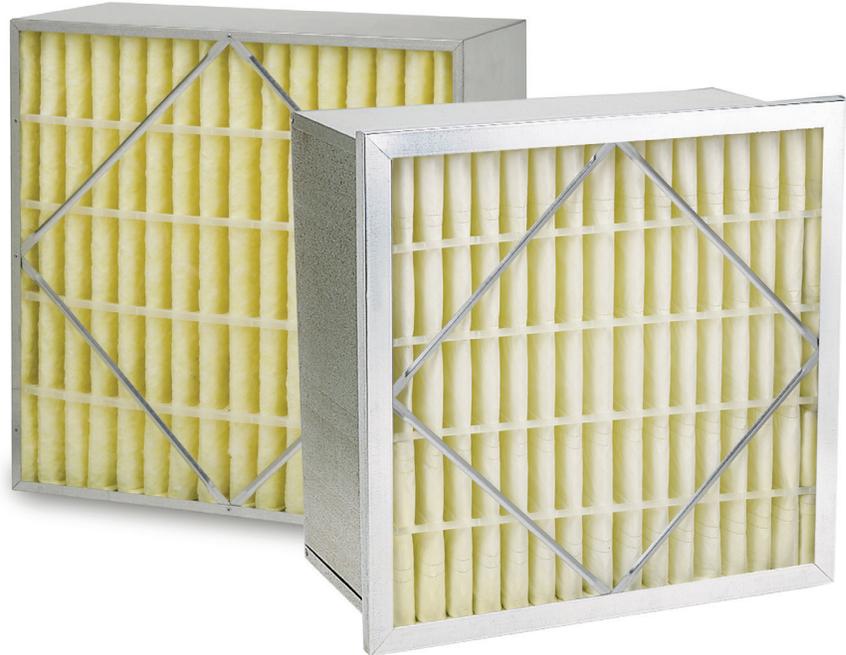


INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

- MERV 10, 11, 13 y 15
- Medios sintéticos y de fibra de vidrio disponibles
- Disponible en diseño estilo caja o construcción de cabecera simple con opciones de juntas
- Temperatura máxima: 82 °C (180 °F)
- Ideal para su uso en:
 - Oficina y venta al por menor
 - Fabricación y distribución
 - Instalaciones gubernamentales y de educación
 - Consultorios médicos, centros de vivienda asistida y hospitales
 - Hoteles y aeropuertos



FILTRO DE CELDA RÍGIDA

¿POR QUÉ FILTRO DE CELDA RÍGIDA?

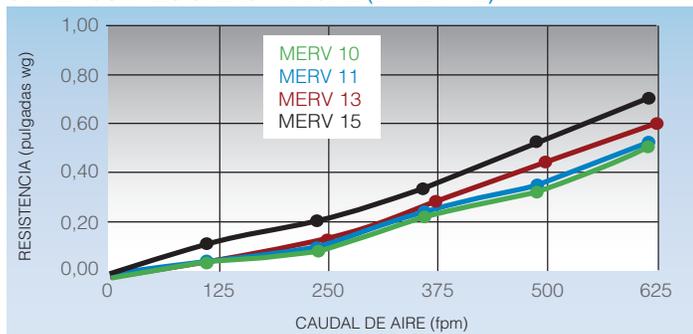
- Filtro de media a alta eficiencia y superficie extendida
- Utilizado tanto en accesos laterales como en el banco de filtros ensamblado
- Reemplaza los filtros de bolsa tradicionales donde el formato rígido evita descargas en distintos sistemas de volumen de aire
- Puede ser utilizado como un prefiltro en aplicaciones de eficiencia superiores o como un filtro final en situaciones que requieran un alto nivel de eficiencia y limpieza
- Filtro extremadamente rígido construido con:
 - Marco de acero galvanizado
 - Arriostamiento de soporte diagonal
 - Medios resistentes a la humedad
 - Estabilizadores de contorno
 - Rejilla de soporte metálico adherida a los medios que elimina la oscilación y retirada de medios
 - Los medios son unidos con adhesivo a los cuatro costados del marco para eliminar filtraciones de aire

DATOS DE RENDIMIENTO SINTÉTICO (24 x 24 x 12)

MERV	EFICIENCIA	RESISTENCIA INICIAL (pulgadas wg) †				RESISTENCIA FINAL (pulgadas wg)
		250 fpm	375 fpm	500 fpm	625 fpm	
10	40 a 45 %	0,11	0,21	0,33	0,48	1,5
11	60 a 65 %	0,12	0,22	0,36	0,53	1,5
13	80 a 85 %	0,16	0,27	0,42	0,60	1,5
15	90 a 95 %	0,20	0,33	0,49	0,69	1,5

† La resistencia inicial se basa en los filtros de estilo caja.

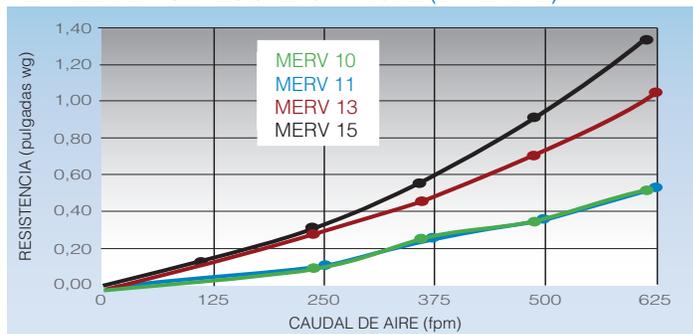
SINTÉTICO - RESISTENCIA INICIAL (24 x 24 x 12)



DATOS DE RENDIMIENTO DE LA FIBRA DE VIDRIO (24 x 24 x 12)

MERV	EFICIENCIA	RESISTENCIA INICIAL (pulgadas wg) †				RESISTENCIA FINAL (pulgadas wg)
		250 fpm	375 fpm	500 fpm	625 fpm	
10	40 a 45 %	0,12	0,23	0,37	0,52	1,5
11	60 a 65 %	0,13	0,25	0,39	0,56	1,5
13	80 a 85 %	0,26	0,45	0,71	1,04	1,5
15	90 a 95 %	0,31	0,57	0,91	1,37	1,5

FIBRA DE VIDRIO - RESISTENCIA INICIAL (24 x 24 x 12)



DATOS DEL PRODUCTO: SINTÉTICO

MERV 10 (40 a 45 %)		MERV 11 (60 a 65 %)		MERV 13 (80 a 85 %)		MERV 15 (90 a 95 %)		TAMAÑO NOMINAL (ALTO pulgadas x ANCHO pulgadas x PROFUNDIDAD pulgadas)	TAMAÑO REAL (ALTO pulgadas x ANCHO pulgadas x PROFUNDIDAD pulgadas)
N.º DE PIEZA ESTILO CAJA	N.º DE PIEZA CABECERA SIMPLE*	N.º DE PIEZA ESTILO CAJA	N.º DE PIEZA CABECERA SIMPLE*	N.º DE PIEZA ESTILO CAJA	N.º DE PIEZA CABECERA SIMPLE*	N.º DE PIEZA ESTILO CAJA	N.º DE PIEZA CABECERA SIMPLE*		
14938	16452	14930	16444	14922	16436	14914	16428	24 x 12 x 6	23 3/8 x 11 3/8 x 5 3/4
14939	16453	14931	16445	14923	16437	14915	16429	20 x 20 x 6	19 3/8 x 19 3/8 x 5 3/4
14940	16454	14932	16446	14924	16438	14916	16430	24 x 20 x 6	24 3/8 x 19 3/8 x 5 3/4
14941	16455	14933	16447	14925	16439	14917	16431	24 x 24 x 6	23 3/8 x 23 3/8 x 5 3/4
14942	16456	14934	16448	14926	16440	14918	16432	24 x 12 x 12	23 3/8 x 11 3/8 x 11 3/4
14943	16457	14935	16449	14927	16441	14919	16433	20 x 20 x 12	19 3/8 x 19 3/8 x 11 3/4
14944	16458	14936	16450	14928	16442	14920	16434	24 x 20 x 12	24 3/8 x 19 3/8 x 11 3/4
14945	16459	14937	16451	14929	16443	14921	16435	24 x 24 x 12	23 3/8 x 23 3/8 x 11 3/4

DATOS DEL PRODUCTO: FIBRA DE VIDRIO

MERV 10 (40 a 45 %)		MERV 11 (60 a 65 %)		MERV 13 (80 a 85 %)		MERV 15 (90 a 95 %)		TAMAÑO NOMINAL (ALTO pulgadas x ANCHO pulgadas x PROFUNDIDAD pulgadas)	TAMAÑO REAL (ALTO pulgadas x ANCHO pulgadas x PROFUNDIDAD pulgadas)
N.º DE PIEZA ESTILO CAJA	N.º DE PIEZA CABECERA SIMPLE*	N.º DE PIEZA ESTILO CAJA	N.º DE PIEZA CABECERA SIMPLE*	N.º DE PIEZA ESTILO CAJA	N.º DE PIEZA CABECERA SIMPLE*	N.º DE PIEZA ESTILO CAJA	N.º DE PIEZA CABECERA SIMPLE*		
14970	14970	14962	16412	14954	16404	14946	16396	24 x 12 x 6	23 3/8 x 11 3/8 x 5 3/4
14971	14971	14963	16413	14955	16405	14947	16397	20 x 20 x 6	19 3/8 x 19 3/8 x 5 3/4
14972	14972	14964	16414	14956	16406	14948	16398	24 x 20 x 6	24 3/8 x 19 3/8 x 5 3/4
14973	14973	14965	16415	14957	16407	14949	16399	24 x 24 x 6	23 3/8 x 23 3/8 x 5 3/4
14974	14974	14966	16416	14958	16408	14950	16400	24 x 12 x 12	23 3/8 x 11 3/8 x 11 3/4
14975	14975	14967	16417	14959	16409	14951	16401	20 x 20 x 12	19 3/8 x 19 3/8 x 11 3/4
14976	14976	14968	16418	14960	16410	14952	16402	24 x 20 x 12	24 3/8 x 19 3/8 x 11 3/4
14977	14977	14969	16419	14961	16411	14953	16403	24 x 24 x 12	23 3/8 x 23 3/8 x 11 3/4

*Para información y tamaños adicionales por favor de contactar Atención al cliente.

ESPECIFICACIONES DE INGENIERÍA

1.0 General

- Los filtros deben ser filtros de aire plegados con superficie extendida de celda de fibra de vidrio rígida o sintética como los fabricados por Filtration Group.
- Los filtros deberán estar disponibles en tres niveles de eficiencia con profundidades de 5,75 y 11,75".
- Clasificado UL 900 de acuerdo los Laboratorios Underwriters.
- Los filtros son fabricados bajo de la certificación de ISO 9001.

2.0 Materiales de construcción del filtro

- Los medios serán de fibra de vidrio o sintéticos que no soporta el crecimiento microbiano.
- Los medios deben estar adheridos a la rejilla metálica para reducir el revoloteo durante el uso.

- Los medios deben estar adheridos a separadores plásticos diseñados para mantener la configuración del filtro a lo largo de su vida útil.
- Los medios deben estar unidos al marco en todos los costados para eliminar filtraciones.
- El marco debe estar fabricado en acero galvanizado de calibre 26.

3.0 Rendimiento del filtro

- Los filtros de fibra de vidrio y sintéticos deben estar disponibles en MERV 10, 11, 13 y 15 cuando se prueben conforme a la norma de pruebas ASHRAE 52.2.
- Las versiones MERV 13 y 15 proporcionan puntos para conseguir la certificación LEED.
- Los filtros deben tener una resistencia final recomendada de 1,5 pulgadas wg